
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การดำเนินการ

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ในฐานะบุคคลที่ 3 (Third Party) ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดแบน และเหล็กแผ่นชนิดม้วนล่างสนิมชุบน้ำมัน และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ในด้านมาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคมขนส่ง การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การจัดการของเสีย สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และอาชีพอนามัยและความปลอดภัย โดยวิธี Walk Through Survey เมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2569

2.2 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดแบนรีดแบน และเหล็กแผ่นชนิดม้วนล่างสนิมชุบน้ำมัน และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า ได้มีการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.1-1

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนลำางสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการทั่วไป					
1. เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต เหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนลำางสนิม ชุบน้ำมัน และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม ดบปลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตร์ราชา จังหวัด ชลบุรี อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิต เหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนลำาง สนิมชุบน้ำมัน และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 1) ของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม ดบปลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตร์ราชา จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหา	-
	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมี แนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุม หรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการ ตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการ แก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่าค่าที่ตรวจวัด ได้ในระหว่างการดำเนินการมีแนวโน้มสูงขึ้น หรือมีแนวโน้มเข้า ใกล้ค่าควบคุม หรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหา สาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่ อาจเกิดขึ้น	ไม่พบปัญหา	-
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพใน การแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหา ในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่าค่าที่ตรวจวัด มลพิษจากแหล่งกำเนิดมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้ โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการ เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าว	ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนลึงสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้ง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือใน การแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) จะแจ้งให้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือ ในการแก้ไขปัญหา	ไม่พบปัญหา	-
	- บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผล กระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้การจัดทำและเสนอ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้อง ได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ที่ได้รับมอบหมาย ให้เป็นผู้ติดตามตรวจสอบจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ในรอบ 6 เดือน เสนอต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา อนุมัติหรืออนุญาตและสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบ ได้พิจารณา สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับที่ 1/2569 (เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569)	ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- หากบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่อนุมัติหรืออนุญาตรับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจัดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) จะแจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการในกรณีที่บริษัทมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว	ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นชนิดม้วนลึงสนิมขุ่นน้ำมัน และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบประกอบการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย				
2. การใช้เชื้อเพลิง	การดำเนินการสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงให้เป็นไปตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขเกี่ยวกับการแจ้งการอนุญาต และอัตราค่าธรรมเนียมเกี่ยวกับการประกอบกิจการน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2556	สถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง	โครงการมีสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงภายในพื้นที่ โดยติดตั้งถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงชนิดเหนือพื้นดิน ขนาดความจุ 9,000 ลิตร จำนวน 1 ถัง เพื่อใช้สำหรับการดำเนินการของโครงการ ทั้งนี้ ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 2 จากเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์เรียบร้อยแล้ว	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-1 เอกสารแนบ 2-1 เอกสารแนบ 2-2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. สุนทรียภาพ	- กำหนดให้โครงการมีการบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยต้องมีการรดน้ำ ใส่ปุ๋ย รวมทั้งดูแลด้านโรคพืช	- พื้นที่สีเขียวของโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการอยู่เสมอ	ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ โดยปลูกต้นไม้ยืนต้นเพื่อสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน	- พื้นที่สีเขียวของโครงการ	- โครงการได้ดำเนินการปลูกไม้ยืนต้นเพื่อเสริมสร้างทัศนียภาพที่ดีภายในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนโดยรอบโครงการขนาด 6,000 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-3
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม					
1. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) และมาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ดังนี้ * ปล่อยจาก Annealing Furnace (Preheating Zone) ● มีความสูงไม่น้อยกว่า 20 เมตร และมีค่า No_x ไม่เกิน 160 mg/m^3 * ปล่อยจาก Annealing Furnace (Heating Zone) ● มีความสูงไม่น้อยกว่า 20 เมตร และมีค่า No_x ไม่เกิน 160 mg/m^3	- ปล่องระบายอากาศเสีย	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิดดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดสภาพผิว ซึ่งประกอบด้วยเครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดสภาพผิวเท่านั้น จึงไม่มีการปล่อยมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศของกระบวนการผลิต ดังนั้น จึงไม่มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศในการติดตามตรวจสอบนี้	ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	* ปล่องจากระบบผลิตกรดกลับคืน (Acid Regeneration Plant) ● มีความสูงไม่น้อยกว่า 32 เมตร และมีค่า HCl ไม่เกิน 160 mg/m^3, Cl_2 ไม่เกิน 5 mg/m^3, ฝุ่นไม่เกิน 45 mg/m^3 * ปล่องจาก Boiler ให้มีค่า No_x ไม่เกิน 160 mg/m^3 ● มีความสูงไม่น้อยกว่า 15 เมตร และมีค่า No_x ไม่เกิน 160 mg/m^3				
	- บำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยอยู่เสมอเพื่อป้องกันมลพิษทางอากาศ	- อุปกรณ์เครื่องจักร	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิดดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดสภาพผิว ซึ่งประกอบด้วยเครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดสภาพผิวเท่านั้น	ไม่พบปัญหา	-
	- ตรวจสอบการทำงานและซ่อมบำรุงระบบผลิตกรดกลับคืนเป็นประจำ หากพบความผิดปกติต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที	- ระบบผลิตกรดกลับคืน	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิดดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดสภาพผิว ซึ่งประกอบด้วยเครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดสภาพผิวเท่านั้น	ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักร และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอเป็นประจำ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิดดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดสภาพผิว ซึ่งประกอบด้วยเครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดสภาพผิวเท่านั้น	ไม่พบปัญหา	-
	- จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้แก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดมลพิษเกิดขัดข้องได้ทันที	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิดดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดสภาพผิว ซึ่งประกอบด้วยเครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดสภาพผิวเท่านั้น	ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นชนิดม้วนลำปางสนิมขุนน้ำ
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุม ดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิดดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดร้อนเหล็ก ซึ่งประกอบด้วยเครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดร้อนเหล็กเท่านั้น	ไม่พบปัญหา	-
2. ระดับเสียง	- กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (Nase Contour) รอบพื้นที่เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เช่น บริเวณเครื่องจักรที่ใช้ในการตัดแต่งแผ่นเหล็ก เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (Noise Contour) บริเวณโดยรอบเครื่องจักรที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ [dB(A)] เพื่อให้พนักงานและผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเหมาะสมขณะปฏิบัติงาน	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-4
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-5 เอกสารแนบ 2-3
	- ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-4

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ การผลิต	- รวบรวมน้ำทิ้งจากอ่างกรดในขั้นตอนการล้างกรดและเคลือบ น้ำมันเข้าสู่ระบบผลิตกรดกลับคืนเพื่อนำกรดที่ได้อีกไปใช้ใน กระบวนการผลิตใหม่อีกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิด ดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดร้อน ซึ่งประกอบด้วย เครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดร้อนเท่านั้น โดย กระบวนการดังกล่าวไม่มีการใช้น้ำในกระบวนการผลิต จึงไม่ ก่อให้เกิดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	ไม่พบปัญหา	-
	- รวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และน้ำเสียจากระบบผลิต กรดกลับคืนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการซึ่งประกอบด้วย ถังปรับเสถียร ถังแยกน้ำมันแบบ DAF ถังปฏิกิริยาถังตก ตะกอน และถังปรับสภาพเป็นกลาง โดยน้ำที่ผ่านการบำบัด แล้วจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อเก็บกักน้ำทิ้งของโครงการก่อน ระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิด ดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดร้อน ซึ่งประกอบด้วย เครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดร้อนเท่านั้น โดย กระบวนการดังกล่าวไม่มีการใช้น้ำในกระบวนการผลิต จึงไม่ ก่อให้เกิดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	ไม่พบปัญหา	-
	- จัดสร้างบ่อเก็บกักน้ำทิ้ง (Final Check Basin) ซึ่งมีระยะเวลากัก น้ำอย่างน้อย 1 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์ที่ นิคมฯ กำหนดหากตรวจพบว่า น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วข้างต้น มีลักษณะไม่ได้ตามเกณฑ์ดังกล่าว โรงงานจะถ่ายเทน้ำทิ้งกลับเข้า สู่ระบบบำบัดใหม่อีกครั้งจนมีคุณภาพตามที่กำหนด แล้วจึง ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิด ดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดร้อน ซึ่งประกอบด้วย เครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดร้อนเท่านั้น โดย กระบวนการดังกล่าวไม่มีการใช้น้ำในกระบวนการผลิต จึงไม่ ก่อให้เกิดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นชนิดม้วนลึงสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.1 น้ำเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	- ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด ดังนี้ - pH 5-5-9.0 - BOD ไม่เกิน 500 mg/l - COD ไม่เกิน 750 mg/l - SS ไม่เกิน 200 mg/l - TDS ไม่เกิน 3,000 mg/l - Cr⁶⁺ ไม่เกิน 0.25 mg/l - Oil & Grease ไม่เกิน 10 mg/l	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิดดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดร้อนซึ่งประกอบด้วยเครื่องกลึงม้วนและเครื่องรีดร้อนเท่านั้น โดยกระบวนการดังกล่าวไม่มีการใช้น้ำในกระบวนการผลิต จึงไม่ก่อให้เกิดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	ไม่พบปัญหา	-
	- จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากระบบระบายน้ำฝน โดยเด็ดขาดและต้องป้องกันมิให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบาย น้ำฝนของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียแยกออก จากระบบระบายน้ำฝนอย่างชัดเจน โดยมีมาตรการป้องกัน มิให้น้ำเสียไหลปะปนหรือระบายเข้าสู่ระบบระบายน้ำฝนของ นิคมอุตสาหกรรมฯ	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-5
3.2 น้ำเสียจาก สำนักงาน	- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจาก สำนักงานปริมาณ 3.86 ลบ.ม./วัน ก่อนระบายน้ำเสียลงสู่ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อบำบัดน้ำเสีย ขั้นต้นจากอาคารสำนักงาน ทั้งนี้ ในปัจจุบันโครงการไม่มีการ ระบายน้ำทิ้งออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดย น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตและอาคารสำนักงานจะถูก นำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้มีคุณภาพ เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนดตามประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ น้ำที่ผ่านการบำบัด แล้วจะถูกนำกลับมาใช้ประโยชน์ และบางส่วนจะถูกกักเก็บไว้ ในบ่อกักเก็บน้ำฝนบริเวณด้านหน้าโครงการเพื่อนำมาใช้ ประโยชน์ภายในกิจกรรมของโครงการต่อไป	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-6 ภาพที่ 2.2-7

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนลึงสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.2 น้ำเสียจาก สำนักงาน (ต่อ)	- จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปอย่าง สม่ำเสมอ	- ถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบดูแลทำความสะอาด ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปอย่างสม่ำเสมอ	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-8
4. การคมนาคมขนส่ง	- ร่วมมือกับทางนิคมฯ กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัด ระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำชับพนักงานขับรถให้ใช้ความระมัดระวังในการ ขับขี่ยานพาหนะ และปฏิบัติตามกฎหมายและกฎจราจรอย่าง เคร่งครัด	ไม่พบปัญหา	-
	- ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มี เจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจร บริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- ทางเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัด ระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ เพื่อให้การ สัญจรเป็นไปอย่างปลอดภัยและมีความคล่องตัว	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-9
	- จำกัดความเร็วของยานพาหนะในการขนส่งสารเคมี และ ผลิตภัณฑ์ของโครงการภายในนิคมฯ ไม่ให้เกิน 60 กม./ชม.	- ถนนภายในนิคมฯ	- โครงการได้มีการติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วภายในบริเวณพื้นที่ โครงการและกำชับพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่าง เคร่งครัด	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-10
	- กำหนดให้รถที่ใช้ในการขนส่งสารเคมี เป็นไปตามมาตรฐาน หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พาหนะของ โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิด ดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดสภาพผิว ซึ่งประกอบด้วย เครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดสภาพผิวเท่านั้น โดย กระบวนการดังกล่าวไม่มีการใช้สารเคมีในกระบวนการผลิต	ไม่พบปัญหา	-
5. การระบายน้ำและ ป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบ ระบายน้ำเสีย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ โดย แยกออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน โดย ระบบระบายน้ำไปสู่อ่างเก็บน้ำฝนของโครงการ จำนวน 1 บ่อ อยู่บริเวณหน้าโรงงานขนาดความจุ 707,000 ลบ.ม.	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-7 เอกสารแนบ 2-5
	- ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบและดูแลระบบ ระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ระบบระบายน้ำสามารถใช้ งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-11

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการของเสีย	- กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิดดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดสภาพผิว ซึ่งประกอบด้วยเครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดสภาพผิวนั้น ของเสียที่เกิดจากการดำเนินการจึงมีเฉพาะเศษเหล็กและขยะมูลฝอย	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-6
	ขยะมูลฝอยจากสำนักงาน - จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยแบ่งเป็น 3 ประเภทได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-12
	- ของเสียทั่วไป เช่น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ และเศษหญ้า เป็นต้น มีปริมาณ 0.16 ลบ.ม./วัน โครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะทั่วไปกระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีภาชนะรองรับของเสียทั่วไป เช่น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ และเศษหญ้า อย่างเพียงพอก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-6 เอกสารแนบ 2-7
	- ของเสียรีไซเคิล เช่น กระจก แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น มีปริมาณ 0.09 ลบ.ม./วัน โดยโครงการจัดเตรียมถังรองรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่อย่างเพียงพอ โดยกำหนดให้มีการคัดแยกประเภทขยะอย่างชัดเจนก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีภาชนะรองรับของเสียรีไซเคิล เช่น กระจก แก้ว โลหะ และพลาสติก โดยกำหนดให้มีการคัดแยกประเภทขยะอย่างชัดเจนก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-12

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นชนิดม้วนลึงสนิมขุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- ของเสียอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย และ หมึกพิมพ์ เป็นต้น มีปริมาณ 0.05 ลบ.ม./วัน โดยโครงการ จัดเตรียมถังขยะสำหรับบรรจุของเสียอันตราย โดยจัดให้มี กระจายตามจุดต่างๆ พร้อมทั้งมีการแยกหรือคัดเลือกว่าขยะ บางส่วนที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ส่งให้ผู้ผลิตหรือ ผู้รับซื้อ เพื่อนำวัสดุที่สามารถใช้ประโยชน์ได้กลับมาปรับปรุง คุณภาพต่อไป ซึ่งผู้ผลิตสามารถแยกและนำกลับมาใช้ประโยชน์ ได้ส่วนที่เหลือจะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีภาชนะรองรับของเสียอันตราย เช่น หลอด ฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย และหมึกพิมพ์ โดยกำหนดให้มีการ คัดแยกประเภทขยะอย่างชัดเจนก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับ เพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-12
	ของเสียจากกระบวนการผลิต - เศษเหล็ก ปริมาณ 203 ตัน/วัน เกิดขึ้นจากขั้นตอนการผลิตจะ รวบรวมกลับไปหลอมใหม่ที่โรงงานผลิตเหล็กรีดร้อนต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สำหรับรวบรวมเศษเหล็กที่เกิดจาก กระบวนการผลิตเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ที่โรงงานผลิตเหล็ก รีดร้อนต่อไป	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-13
	- เหล็กออกไซด์ ปริมาณ 11.95 ตัน/วัน เกิดขึ้นจากขั้นตอนการ ผลิตจะรวบรวมเก็บในถังเก็บเหล็กออกไซด์ เพื่อรอบรรจุลงเป็น ผลิตภัณฑ์พลอยได้ของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิด ดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดร้อน ซึ่งประกอบด้วย เครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดสภาพผิวเท่านั้น จึงไม่มีเหล็ก ออกไซด์จากกระบวนการผลิต	ไม่พบปัญหา	-
	- ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 0.1 ตัน/วัน จะรวบรวม บรรจุในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป เช่น นำไปเป็น เชื้อเพลิงในโรงปูนซีเมนต์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิด ดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดร้อน ซึ่งประกอบด้วย เครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดสภาพผิวเท่านั้น จึงไม่มีน้ำเสีย จากกระบวนการผลิต	ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนลึงสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ	- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความสามารถ และความเหมาะสมเป็นอันดับแรก	- ชุมชนรอบ โครงการ	- โครงการให้ความสำคัญกับการจ้างงานแรงงานในท้องถิ่น เป็นลำดับแรก โดยพิจารณาตามความรู้ ความสามารถ และ ความเหมาะสมของตำแหน่งงาน	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-9
	- ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำ ชุมชนและประชาชน ที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมฯ	- ชุมชนรอบ โครงการ	- โครงการได้แต่งตั้งคณะทำงานด้านการประชาสัมพันธ์ เพื่อ เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ และนำเสนอรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้แก่ผู้นำ ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่อง	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-10 เอกสารแนบ 2-11
	- สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการ เช่น การสนับสนุนทางการศึกษา การสมทบทุนก่อสร้างสาธารณ ประโยชน์ เป็นต้น เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบ โครงการ	- โครงการได้ให้การสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมเพื่อสังคมและ ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ อาทิ กิจกรรมวัน ขึ้นปีใหม่ กิจกรรมแจกทรายอะเบท กิจกรรมวันเด็ก กิจกรรม รณรงค์ขับขี้อวดภัย กิจกรรมคัดกรองโรคเบาหวาน กิจกรรม ก่อสร้างและปรับปรุงโรงอาหารโรงเรียนพันเสด็จนอก กิจกรรม วันสงกรานต์ กิจกรรมจิตอาสาซ่อมแซมและก่อสร้างศูนย์ พัฒนาเด็กเล็ก กิจกรรมพัฒนากำลังคนอาชีวศึกษาและสานฝัน สร้างอาชีพ ค่ายธรรมะ ณ วัดเขาช่องลม กิจกรรมปลูกต้นไม้ กิจกรรมฝึกอาชีพสำหรับชุมชนหมู่ที่ 8 กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อม และกิจกรรมเยี่ยมให้กำลังใจผู้ป่วย เพื่อส่งเสริมความสัมพันธ์ อันดีระหว่างโครงการและชุมชนโดยรอบ	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-22 เอกสารแนบ 2-12
	- จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อ ร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ	- ชุมชนรอบ โครงการ	- โครงการได้กำหนดขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการ ข้อร้องเรียนที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการไว้ อย่างชัดเจน ทั้งนี้ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่พบ ข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-13

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนลึงสนิมขุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย 8.1 ความ ปลอดภัย ทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อควบคุมดูแลกิจกรรมการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อกำกับดูแลและส่งเสริมการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของโครงการให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-14
	- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสื่อสารให้พนักงานทุกคนรับทราบและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-14 เอกสารแนบ 2-15
	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ ● ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน ● การขนถ่ายสารเคมี ● การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน ● การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ● วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการอบรมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม รวมทั้งข้อปฏิบัติที่เกี่ยวข้องสำหรับพนักงานตามลักษณะงานและความเสี่ยงของแต่ละตำแหน่ง เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัยโดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มีการอบรม ดังนี้ - อบรมหลักสูตร ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม พนักงานเข้าใหม่ - อบรมหลักสูตร ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบัญชา ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้บันจัน - อบรมหลักสูตร ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันจันและการตรวจสอบบันจัน - อบรมหลักสูตร KYT & Danger Sensing - อบรมหลักสูตร ทบทวนความรู้เรื่องรังสี และการป้องกันอันตรายจากรังสี - อบรมหลักสูตร เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-23 เอกสารแนบ 2-16

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.1 ความ ปลอดภัย ทั่วไป (ต่อ)			- อบรมหลักสูตร ทบทวนการควบคุมพอร์คลิฟเชิงป้องกันอุบัติเหตุ - อบรมหลักสูตร KYT & 5 Job rule วิธีการวิเคราะห์ถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน - อบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร - อบรมหลักสูตร โรคจากการทำงานและการป้องกัน - อบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงาน และการตอบโต้สารเคมีรั่วไหล - อบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการใช้ และการจัดเก็บสารเคมี พร้อมทั้งจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยเพื่อให้พนักงานยึดถือปฏิบัติ		
	- จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนและป้ายสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยในบริเวณที่มีความเสี่ยงหรืออาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ ป้ายระวังวัตถุตกหล่น และป้ายเตือนอันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-15
	- ฝึกอบรมพนักงานก่อนเริ่มทำงาน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัยและหลังจากนั้นต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะๆ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการอบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เพื่อสร้างความรู้ ความเข้าใจ และความตระหนักด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมทบทวนและพัฒนาความรู้เป็นระยะอย่างต่อเนื่อง	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-16 เอกสารแนบ 2-17
	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โครงการและรถสำหรับส่งผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลที่จำเป็นภายในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง และจัดเตรียมยานพาหนะสำหรับนำส่งผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บไปยังสถานพยาบาลในกรณีฉุกเฉิน	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-16 ภาพที่ 2.2-17 เอกสารแนบ 2-18

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนลึงสนิมขุบน้ำมัน และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเริ่มทำงาน และจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยเฉพาะการได้ยินและสมรรถภาพการทำงานของปอด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีสำหรับพนักงานทุกคน โดยมีกำหนดดำเนินการในช่วงปลายปี 2569	ไม่พบปัญหา	-
	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการบันทึกและติดตามสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยครอบคลุมรายละเอียดเกี่ยวกับลักษณะของอุบัติเหตุ สถานที่เกิดเหตุ ระดับความรุนแรง สาเหตุ และแนวทางการป้องกันและแก้ไขทุกครั้ง ทั้งนี้ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบอุบัติเหตุจากการทำงานจำนวนทั้งสิ้น 2 ครั้ง	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-19
8.2 ความปลอดภัยในการทำงาน	- จัดให้มีการบันทึกการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการบันทึกการเบิก-จ่าย รวมทั้งการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้พนักงานใช้อุปกรณ์ได้อย่างเหมาะสมและเพียงพอต่อการปฏิบัติงาน	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-3
	ความร้อน - จัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักรบริเวณเตา Annealing Furnace และ Galvanneal Furnace และติดตั้งระบบปรับอากาศเพื่อป้องกันความร้อน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งระบบปรับอากาศภายในห้องควบคุมเครื่องจักรเพื่อควบคุมสภาพแวดล้อมในการทำงานและลดผลกระทบจากความร้อนต่อผู้ปฏิบัติงาน ทั้งนี้ ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการไม่มีการเดินเครื่องจักรในกระบวนการผลิต	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-18
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดถุงมือ ปลอกแขนสำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณเตา Annealing Furnace และ Galvanneal Furnace	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น ถุงมือและปลอกแขนสำหรับผู้ปฏิบัติงานบริเวณเตา Annealing Furnace และ Galvanneal Furnace เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการปฏิบัติงาน ทั้งนี้ ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการไม่มีการเดินเครื่องจักรในกระบวนการผลิต	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-5

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.2 ความ ปลอดภัยใน การทำงาน (ต่อ)	เสียงดัง - ออกแบบการทำงานให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ออกแบบและวางแผนการปฏิบัติงานเพื่อลดจำนวนผู้ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงให้น้อยที่สุดเท่าที่จำเป็นเพื่อลดการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน	ไม่พบปัญหา	-
	- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงสูง พร้อมกำหนดเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน และกำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-4
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหูลดเสียง สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังได้แก่ บริเวณเครื่องจักรที่ใช้ในการตัดแต่งแผ่นเหล็ก เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงสูง เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เพื่อป้องกันผลกระทบต่อการได้ยินของพนักงาน	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-5
	- จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานอย่างสม่ำเสมอปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และกำหนดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ ในปี 2569 กำหนดดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินในช่วงปลายปี	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-20 เอกสารแนบ 2-21
	- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้องจัดให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจุกป้องกันขณะทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากการสัมผัสเสียงดัง วิธีการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินที่ถูกต้องรวมถึงกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยินตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-16

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.2 ความ ปลอดภัยใน การทำงาน (ต่อ)	สารเคมี - จัดให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบบริเวณถังเก็บกักสารเคมี โดย สามารถเก็บกักสารเคมีได้ทั้งหมดหากเกิด กรณีรั่วไหล	- พื้นที่จัดเก็บสาร เคมี	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิด ดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดสภาพผิว ซึ่งประกอบด้วย เครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดสภาพผิวเท่านั้น จึงไม่มีการใช้ สารเคมี	ไม่พบปัญหา	-
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ตอบสนองกรณีสารเคมีหกรั่วไหลในพื้นที่ที่มี การจัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมี ได้แก่ ทrolleyหรือวัสดุดูดซับ ถังเปล่า เป็นต้น ไว้อย่างเพียงพอ ตลอดจนจัดหาที่อาบน้ำและ อ่างล้างตาฉุกเฉินในสถานที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงกับการสัมผัสกับ สารเคมีอันตราย	- พื้นที่จัดเก็บและ ถ่ายสารเคมี อันตราย	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิด ดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดสภาพผิว ซึ่งประกอบด้วย เครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดสภาพผิวเท่านั้น จึงไม่มีการใช้ สารเคมี	ไม่พบปัญหา	-
	- จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทน การกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิด ดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดสภาพผิว ซึ่งประกอบด้วย เครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดสภาพผิวเท่านั้น จึงไม่มีการใช้ สารเคมี	ไม่พบปัญหา	-
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากาก กรองละอองสารเคมี สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี ได้แก่ กระบวนการล้างกรดและเคลือบน้ำมัน และกระบวนการ ชุบเคลือบผิว เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการเปิด ดำเนินการเฉพาะกระบวนการรีดสภาพผิว ซึ่งประกอบด้วย เครื่องคลายม้วนและเครื่องรีดสภาพผิวเท่านั้น จึงไม่มีการใช้ สารเคมี	ไม่พบปัญหา	-
	อุบัติเหตุ - กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปลอดภัย พร้อม จัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงานแก่ พนักงานอย่างสม่ำเสมอ	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-22

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นชนิดม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.2 ความ ปลอดภัยใน การทำงาน (ต่อ)	- อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสาย ดินทุกเครื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งระบบป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว และจัดให้ เครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกเครื่องมีระบบสายดินตาม มาตรฐานความปลอดภัย	ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบ บำรุงรักษา และทดสอบ ระบบไฟฟ้า รวมทั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าเป็นประจำ เพื่อป้องกัน กระแสไฟฟ้ารั่วและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-4
	- จัดทำคู่มือระเบียบการปฏิบัติงาน การใช้เครื่องจักร และการ ทำงานอย่างปลอดภัยโดยบรรจุไว้ในหลักสูตรการอบรม พนักงานใหม่และการอบรมประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน การใช้งานเครื่องจักร และ การทำงานอย่างปลอดภัย โดยกำหนดให้เป็นส่วนหนึ่งของ หลักสูตรการอบรมพนักงานใหม่และการอบรมทบทวนประจำปี	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-16 เอกสารแนบ 2-17 เอกสารแนบ 2-22
	- จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถาน แห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสม กับลักษณะการใช้งานในแต่ละพื้นที่และเป็นไปตามมาตรฐาน ของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-19
8.3 อุปกรณ์ ป้องกัน และ ระงับอัคคีภัย	- จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย • แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ • อุปกรณ์ตรวจจับปริมาณของควัน • อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ • สัญญาณเสียงแจ้งเตือนภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ครอบคลุมพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เพื่อให้สามารถแจ้ง เตือนและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็ว	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-20
	- จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมี ABC ที่มีขนาด บรรจุไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 226 ชุด และถังดับเพลิง แบบมือถือชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 10 ชุด โดยติดตั้งให้ส่วนบนสุดของตัวเครื่องสูงจากระดับพื้นไม่เกิน 1.5 เมตร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical ABC) ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 226 ชุด และถังดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 10 ชุด โดยติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสมและสามารถ เข้าถึงได้สะดวก	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-19

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวและเหล็กแผ่นชนิดม้วนลึงสนิมขุบน้ำมัน
และเหล็กแผ่นชนิดม้วนเคลือบสังกะสี บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.3 อุปกรณ์ ป้องกัน และ ระงับอัคคีภัย (ต่อ)	- จัดให้มีตู้สายน้ำดับเพลิงจำนวน 33 จุด และหัวต่อท่อ ดับเพลิงจำนวน 23 จุด ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสมกระจาย ทั่วพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งตู้สายน้ำดับเพลิง จำนวน 33 จุด และหัวรับ น้ำดับเพลิง จำนวน 23 จุด กระจายครอบคลุมพื้นที่โครงการใน ตำแหน่งที่เหมาะสมตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย	ไม่พบปัญหา	ภาพที่ 2.2-19
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ เป็น ประจำ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดแผนการตรวจสอบ บำรุงรักษา และทดสอบ อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นประจำ เพื่อให้ระบบและ อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-24
8.4 แผนปฏิบัติ การฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่าง ๆ ดังนี้ ● แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ● แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ● แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ครอบคลุมระดับ ความรุนแรงของเหตุการณ์ ประกอบด้วย แผนปฏิบัติการภาวะ ฉุกเฉินระดับที่ 1, แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 และ แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-23
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1 อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2569 กำหนด ดำเนินการในช่วงปลายปี	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-24
	- ให้ความร่วมมือกับทางนิคมฯ ในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน ระดับที่ 2 และ 3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานภายใน นิคมฯ	- โครงการกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2 และระดับที่ 3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2569 กำหนดดำเนินการในช่วงปลายปี	ไม่พบปัญหา	เอกสารแนบ 2-24



ภาพที่ 2.2-1 สถานีน้ำมันเชื้อเพลิง



ภาพที่ 2.2-2 ถังดักไขมัน



ภาพที่ 2.2-3 พื้นที่สีเขียว



ภาพที่ 2.2-4 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-5 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-6 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

ภาพที่ 2.2-7 บ่อกักเก็บน้ำฝนบริเวณด้านหน้าโครงการ



ภาพที่ 2.2-8 การทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 2.2-9 เจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก
บริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-10 ป้ายจำกัดความเร็ว



ภาพที่ 2.2-11 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2.2-12 ถังรองรับขยะมูลฝอย



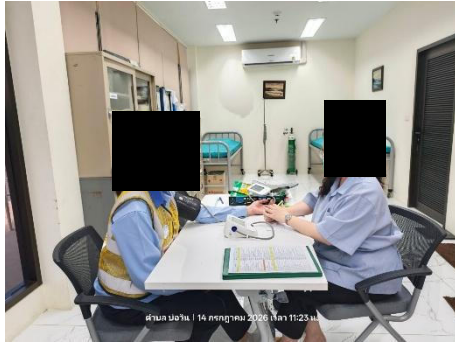
ภาพที่ 2.2-13 พื้นที่รวบรวมเศษเหล็ก



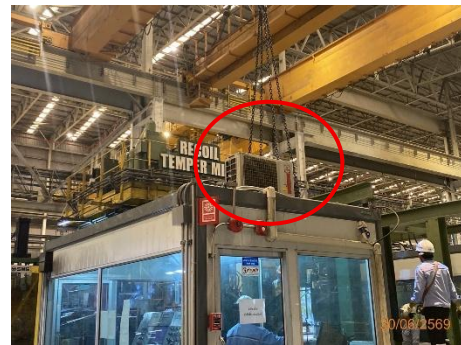
ภาพที่ 2.2-14 ป้ายนโยบายความปลอดภัย



ภาพที่ 2.2-15 ป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง

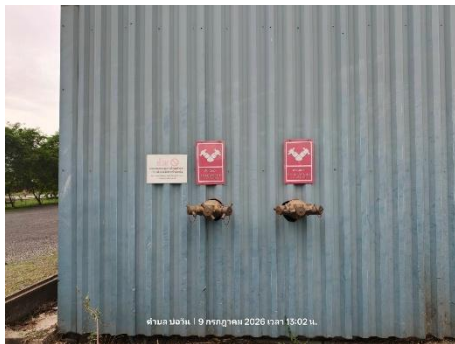


ภาพที่ 2.2-16 ห้องปฐมพยาบาล



ภาพที่ 2.2-17 รถพยาบาล

ภาพที่ 2.2-18 การติดตั้งระบบปรับอากาศ
บริเวณห้องควบคุมเครื่องจักร



ภาพที่ 2.2-19 การติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย



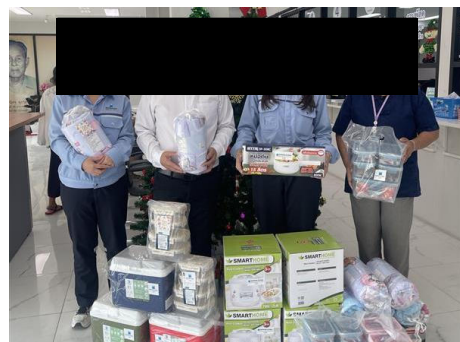
ภาพที่ 2.2-19 (ต่อ) การติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย



ภาพที่ 2.2-20 การติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้

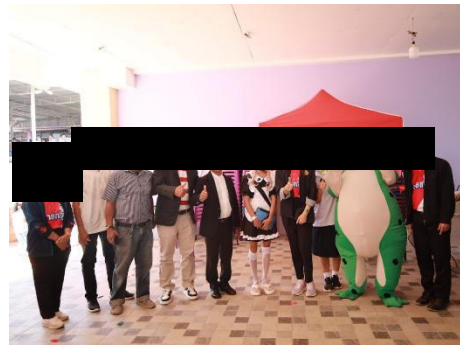


ภาพที่ 2.2-21 ห้องควบคุม

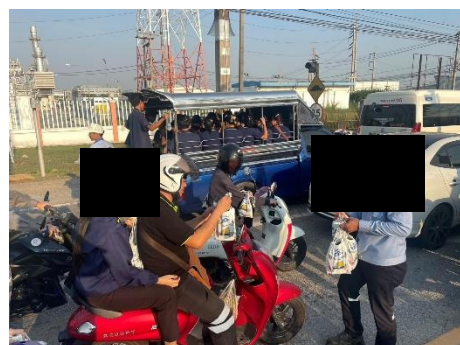
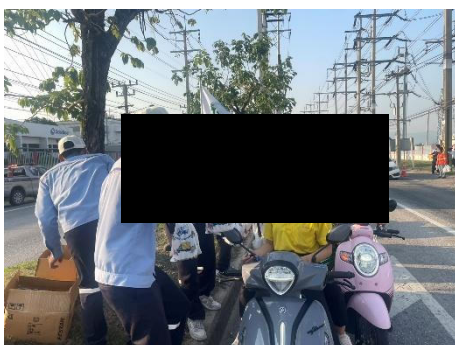


วันที่ 27 มกราคม 2569 ร่วมโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ
โดยบริษัทสนับสนุนของรางวัลปีใหม่ในกิจกรรมจับของขวัญปีใหม่ 2569
ณ อาคารอเนกประสงค์ องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน

ภาพที่ 2.2-22 กิจกรรม CSR



สัปดาห์ที่ 2 ของเดือนมกราคม 2569 สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2569
ให้แก่โรงเรียนบ้านเขาหิน (นิกรราษฎร์บำรุง), บ้านบ่อวิน (ลิขิตราษฎร์บำรุง),
บ้านพันเสด็จนอก บ้านพันเสด็จใน และศูนย์พัฒนาเด็กเล็ก วัดบ่อวิน

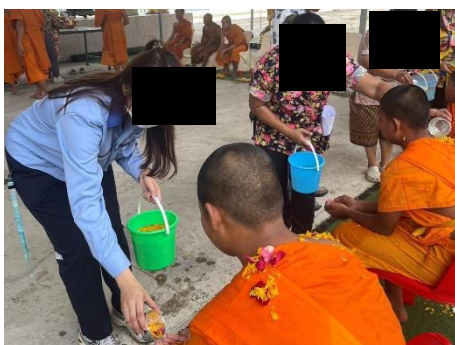


วันที่ 9 เมษายน 2569 ร่วมกิจกรรมรณรงค์ลดอุบัติเหตุ แยกชุมสาย
เพื่อสร้างความตระหนักรู้และส่งเสริมการป้องกันอุบัติเหตุ

ภาพที่ 2.2-22 (ต่อ) กิจกรรม CSR



วันที่ 23 เมษายน 2569 สนับสนุนขนมและเครื่องดื่มให้แก่ทีมแพทย์ และอสม. จากรพ.สต. บ้านเขาหิน
ในกิจกรรมคัดกรองเบาหวาน ความดัน และตรวจคัดกรองไวรัสตับอักเสบบี C ของชุมชนหมู่ที่ 8
ณ บริเวณหน้ารีสอร์ททศพร ซอยอัลลาย



วันที่ 21 และ 24 เมษายน 2569 บริษัทเข้าร่วมกิจกรรมสงกรานต์กับชุมชนใกล้เคียง
ได้แก่ ชุมชนหมู่ที่ 2, 5, 6 และ 8 เพื่อความเป็นสิริมงคลในเทศกาลปีใหม่ของชาวไทย และสืบสานประเพณีท้องถิ่นของชุมชน
ภาพที่ 2.2-22 (ต่อ) กิจกรรม CSR



วันที่ 21 และ 24 เมษายน 2569 บริษัทเข้าร่วมกิจกรรมสงกรานต์กับชุมชนใกล้เคียง
ได้แก่ ชุมชนหมู่ที่ 2, 5, 6 และ 8 เพื่อความเป็นสิริมงคลในเทศกาลปีใหม่ไทย และสืบสานประเพณีท้องถิ่นของ
ชุมชน



วันที่ 28 เมษายน 2569 ร่วมโครงการปรับปรุงโรงอาหาร โรงเรียนบ้านพันเสด็จนอก
เพื่อยกระดับให้ได้มาตรฐานด้านสุขาภิบาลและความปลอดภัยตามเกณฑ์ของกระทรวงสาธารณสุข



วันที่ 18 พฤษภาคม 2569 ดำเนินโครงการ GJS สานฝันสร้างอาชีพ
ให้แก่กลุ่มชุมชนนิคมบ่อวิน หมู่ที่ 6 ต. บ่อวิน อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี

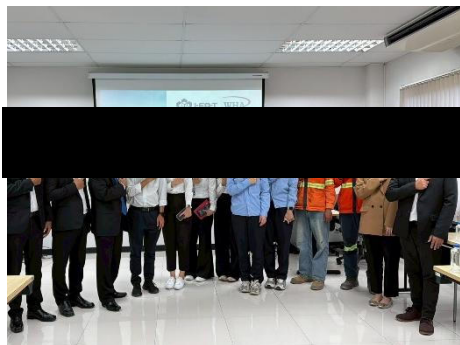
ภาพที่ 2.2-22 (ต่อ) กิจกรรม CSR



วันที่ 18 พฤษภาคม 2569 ดำเนินโครงการ GJS สานฝันสร้างอาชีพ
ให้แก่กลุ่มชุมชนนิคมบ่อวิน หมู่ที่ 6 ต. บ่อวิน อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี



วันที่ 22 พฤษภาคม 2569 เข้าร่วมประชุมให้ข้อคิดเห็นด้านการพัฒนากำลังคนอาชีวศึกษา
ณ ห้องประชุม ชั้น 2 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 2
ภาพที่ 2.2-22 (ต่อ) กิจกรรม CSR



วันที่ 22 พฤษภาคม 2569 เข้าร่วมประชุมให้ข้อคิดเห็นด้านการพัฒนากำลังคนอาชีวศึกษา
ณ ห้องประชุม ชั้น 2 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 2



ระหว่างวันที่ 4-5 และวันที่ 8-12 มิถุนายน 2569 ดำเนินโครงการ GJS จิตอาสาซ่อม-สร้าง ช่วยเหลือชุมชน
ปรับปรุงพื้นที่ศูนย์เรียนรู้เกษตรพอเพียง ณ ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ (วัดบ่อวิน)

ภาพที่ 2.2-22 (ต่อ) กิจกรรม CSR



วันที่ 5 มิถุนายน 2569 เข้าร่วมโครงการ “Let’s Zero together ปลุก เพื่อ ลด สู่อนาคตที่ยั่งยืน”
ในพื้นที่ป่าชุมชนศรีอรุณสรณ์ หมู่ 2 ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

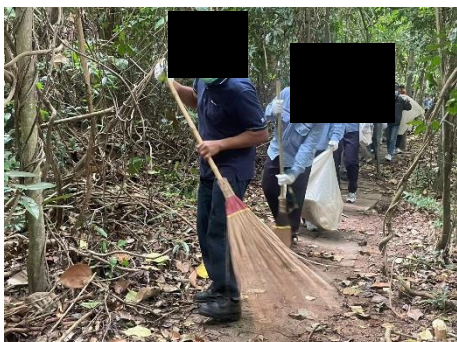
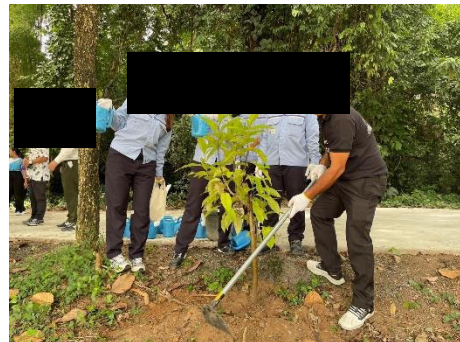


12 มิถุนายน 2569 สนับสนุนโครงการค่ายคุณธรรม ของโรงเรียนบ้านบ่อวิน (ลิขิตราษฎร์บำรุง)
ณ วัดเขาช่องลม

ภาพที่ 2.2-22 (ต่อ) กิจกรรม CSR



วันที่ 28 มิถุนายน 2569 ดำเนินโครงการ GJS สานฝันสร้างอาชีพ
ให้แก่กลุ่มชุมชนนิคมบ่อวิน หมู่ที่ 8 ต. บ่อวิน อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี ณ วัดมาบบอน



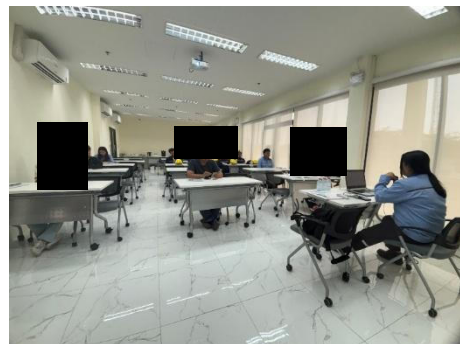
วันที่ 30 มิถุนายน 2569 สนับสนุนกิจกรรมอนุรักษ์ผืนป่า ปลูกต้นไม้ร่วมกับนักเรียน
โรงเรียนบ้านเขาหิน (นิกรราษฎร์บำรุง)

ภาพที่ 2.2-22 (ต่อ) กิจกรรม CSR



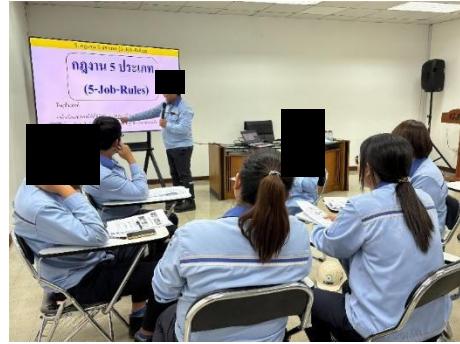
ดำเนินโครงการเยี่ยมเสริมกำลังใจร่วมกับบริษัทข้างเคียง เป็นประจำทุกเดือน
เพื่อส่งเสริมความสัมพันธ์อันดีและสร้างขวัญกำลังใจให้แก่ประชาชน
ในกลุ่มชุมชนคมบ่อวิน หมู่ที่ 5 และหมู่ที่ 8 ต. บ่อวิน

ภาพที่ 2.2-22 (ต่อ) กิจกรรม CSR



อบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมพนักงานเข้าใหม่

ภาพที่ 2.2-23 การอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน



อบรมหลักสูตร KYT & 5 Job Rules



อบรมหลักสูตร Danger Sensing



อบรมหลักสูตรทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นและการตรวจสอบปั้นจั่น

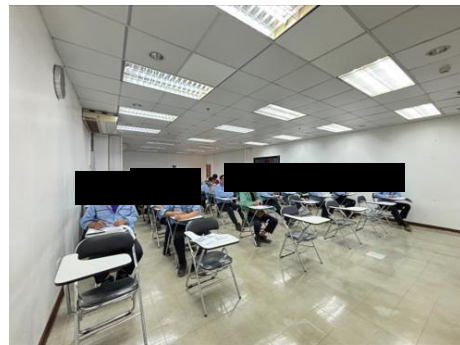


อบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร

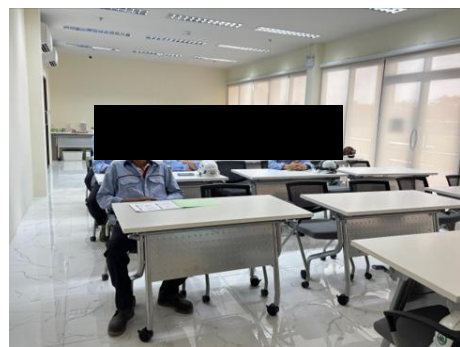
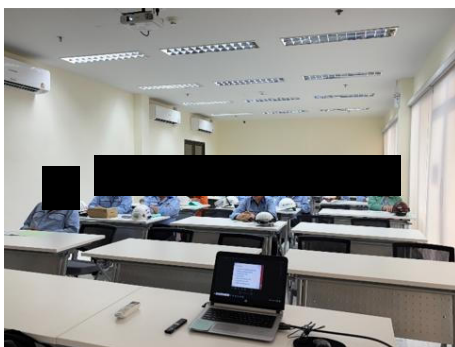
ภาพที่ 2.2-23 (ต่อ) การอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน



อบรมหลักสูตรโรคจากการทำงานและการป้องกัน



อบรมหลักสูตรทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันจันและการตรวจสอบบันจัน



อบรมหลักสูตรทบทวนความรู้เรื่องรังสีและการป้องกันอันตรายจากรังสี



อบรมหลักสูตรผู้บังคับบันจัน ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบันจันและผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้บันจัน

ภาพที่ 2.2-23 (ต่อ) การอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน



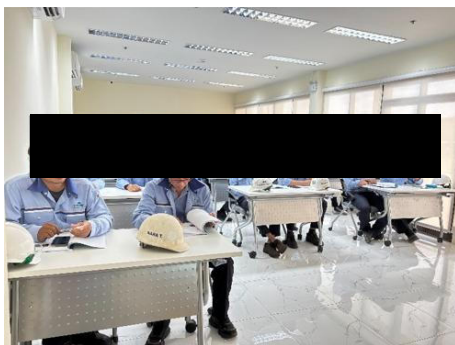
อบรมหลักสูตรการควบคุมฟอร์คลิฟเซิ่งป้องกันอุบัติเหตุ 12 ชม.



อบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน



อบรมหลักสูตรการควบคุมฟอร์คลิฟเซิ่งป้องกันอุบัติเหตุ 6 ชม.



อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานและการตอบโต้สารเคมีรั่วไหล

ภาพที่ 2.2-23 (ต่อ) การอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน



อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการใช้และการจัดเก็บสารเคมี

ภาพที่ 2.2-23 (ต่อ) การอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน